Vuba Flex Binder 4020

Техническа карта

Vuba Flex Binder 4020 е полиуретаново (PU) свързващо вещество със среден вискозитет, без пигменти и разтворители, което се втвърдява под действие на влагата. Предназначено е за безфугови ударопоглъщащи каучукови настилки и декоративни EPDM системи.

Описание на продукта

Области на приложение: Vuba Flex Binder 4020 се използва за свързване на рециклирани каучукови и цветни EPDM гранули чрез втвърдяване от влагата. Подходящ е за ръчно полагане на малки площи на място, включително детски площадки, алеи и многофункционални зони.

Свойства: Средният вискозитет на Vuba Flex Binder 4020 улеснява смесването и ограничава стичането на свързващото вещество. Времето за работа е приблизително 15–45 минути според температурата и влажността, което го прави подходящ за по-малки обекти.

При излагане на UV светлина свързващото вещество може естествено да пожълтее, без това да влияе върху механичните му свойства. При някои цветове EPDM, например синьо и сиво, са възможни промени в оттенъка поради пожълтяване. Обикновено обезцветяването намалява с времето вследствие на атмосферните въздействия и износването на повърхността.

Цвят

Меденожълт.

Съхранение

• Съхранявайте в оригинални неотворени опаковки при 5–25°C на сухо място.
• Избягвайте пряка слънчева светлина и проверявайте срока на годност преди употреба.

Технически данни

Показател	Метод	Стойност
Плътност (23°C)	N 53217	App ок. 1,07 g/cm³
Вискозитет (23°C)		App ок. 3800 mPas mP
Съдържание на NCO	IN 53185	App ок. 9,0%
Пешеходно натоварване (SBR, 23°C / 50% RH)		ок. 24 часа App
Температура на основата / полагане		15–30 °C
Допустима относителна влажност		40–75 %

Информация за опаковките



Пластмасови кофи 25 kg
или варели 220 kg

Почистване

Почистете инструментите веднага след употреба с препарат Vuba за маламашки или подходящ заместител. Не използвайте вода или препарати на алкохолна основа върху невтвърденото свързващо вещество.

Сертификация

Инструкции за полагане

Температура

• Оптималната температура за полагане е 15–25°C.
• Температурата на основата трябва да бъде поне 3°C над точката на оросяване. Необходимото количество свързващо вещество зависи от размера и вида на гранулите.

Състояние на основата

• Повърхностите трябва да бъдат сухи, чисти, здрави и без прах, мазнини и замърсявания.
• Основите трябва да отговарят на DIN V 18035-6 за уплътняване, равнинност, наклон и водопропускливост.
• Бетонните основи трябва да са напълно втвърдени и подходящо грундирани.
• Асфалтът се грундира с одобрен грунд без разтворители.
• Якостта на опън на основата трябва да е поне 1,0 N/mm², а остатъчната влага — до 4%.
• Основата трябва да е поне 3°C над точката на оросяване.

Типичен разход на свързващо вещество:

• Гранули 2–6 mm: 10–14%
• Гранули 1–4 mm: 14–19%

Стъпка 1: Смесване

Смесете каучуковите или EPDM гранулите с Vuba Flex Binder 4020 в смесител с принудително действие за 3 минути до получаване на еднородна смес.

Стъпка 2: Уплътняване

Нанесете ръчно и уплътнете добре с маламашка или валяк за здрава повърхност.

Стъпка 3: Грундиране

Фугите трябва да бъдат правилно грундирани и уплътнени, за да се избегнат слаби участъци или пукнатини. Подходящ заглаждащ препарат може да помогне за равномерна повърхност.

Гранулите трябва да бъдат напълно сухи преди смесване. Влагата ускорява втвърдяването и може да причини разпенване или понижена механична якост.

Безопасност

След втвърдяване Vuba Flex Binder 4020 не е опасен. За работа, предпазни мерки, транспорт и изхвърляне вижте информационния лист за безопасност.

Информацията в тази техническа карта се основава на настоящите знания и опит. Всички технически данни са ориентировъчни и не трябва да служат като основа за спецификации. Потребителите са отговорни да проверят пригодността за реалните условия на обекта.

VUBA BULGARIA
София: ул. „Тодорини кукли“ 10
Пловдив: Околовръстен път 86
Тел.: 0888 788 865 | vubabulgaria@gmail.com
vubabulgaria.com